



فكرة مشروع مقترحة

تدوير البرامج المعدنية

2017

أعدت هذه الدراسة الأولية بهدف تقديم أفكار مشاريع مقترحة تتضمن تحليل النواحي الفنية والتمويلية لفكرة المشروع **دون تحليل النواحي المالية و السوقية اللازمة الحكم على مدى جدوى إقامة هكذا مشروع** مما يعني إن هذه الدراسة هي دراسة أولية تلقي الضوء على النواحي الفنية وحجم الاستثمار اللازم لتنفيذ فكرة المشروع بهدف إطلاع المستثمرين المهتمين على التكاليف الاستثمارية اللازمة لتنفيذ المشروع .

تم الحرص أن تكون البيانات والمعلومات الواردة في الدراسة واقعية ما أمكن، وسعياً لأن تكون البيانات الواردة في الدراسة واقعية ما أمكن، فقد تمت زيارات ميدانية لمشاريع ومؤسسات وموردين ذات علاقة بفكرة المشروع ، **علماً بأن التوقعات المتعلقة بالإيرادات وتقدير حجم السوق المتوقع تم استثنائها من هذه الدراسة لحين إعداد دراسة جدوى اقتصادية للمشروع**، وذلك لكون الإيرادات المتوقعة ترتبط بعدة عوامل أو ظروف يصعب التنبؤ باتجاهاتها. مما يستدعي من المستثمرين المهتمين بعد الاقتناع بفكرة المشروع التوجه لإعداد دراسة الجدوى الاقتصادية الكاملة للمشروع المقترح

المحتويات

أولاً : المقدمة

ثانياً : مبررات وأهداف المشروع

ثالثاً : منتجات المشروع

رابعاً : النواحي القانونية لفكرة المشروع

خامساً : الدراسة الفنية لفكرة المشروع

1. مراحل التصنيع

2. المساحة والموقع

3. البناء وتعديلات البناء

4. الآلات والمعدات

5. الأثاث والتجهيزات والديكورات

6. وسائل النقل

7. التكاليف الإجمالية للموجودات الثابتة

8. العماله

9. المواد الأولية ومستلزمات الخدمة

10. مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل

11. رأس المال العامل

سادساً: الآثار البيئية لفكرة المشروع

سابعاً: التكاليف الإجمالية للمشروع

ثامناً: وسائل تمويل المشروع

ملخص المشروع	
فكرة المشروع المقترحة	تدوير المنتجات البلاستيكية وتحبيبيها
منتجات المشروع	براميل معدنية مجددة
تصنيف المشروع	صناعي
عدد الأيدي العاملة	7
حجم الاستثمار الكلي لفكرة المشروع	
البيان	التكلفة بالدينار الأردني
الموجودات الثابتة	65000
مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل	1500
رأس المال العامل	16250
المجموع الكلي لحجم الاستثمار	82750

أولاً : مقدمة

وصف المشروع

بدأ استعمال البراميل المعدنية خلال القرن الماضي، وتعتبر البراميل المعدنية من مواد التعبئة القوية متعددة الاستعمالات وتصنع من الفولاذ القابل للتشكيل، بقطر يتراوح بين (165-571) ملم، وتستخدم عمليا لحمل المواد القابلة للسكب ابتداء من المواد الغذائية وانتهاء بالمواد الكيماوية الأكثر خطورة.

وبفضل خاصية البراميل المفتوحة من الأعلى أمكن استخدامها لمواد مختلفة الخواص الفيزيائية مثل البودرة ، المعاجين ، المواد الشحمية أو الزيتية و معظم السوائل ذات اللزوجة العالية ، وعلى الرغم من النطاق الواسع من الأحجام التي يمكن أن تصنع به البراميل المعدنية إلا إن الصناعة بشكل عام تتميز باستعمالها لحجم (210) لتر [(25) جالون] من البراميل المعدنية والتي تمثل 86% من الكمية التي يتم إنتاجها عالميا.

تتميز البراميل المعدنية بإمكانية دحرجتها لشكلها الأسطواني فتسهل مناولتها بشكل آمن وسليم من قبل شخص واحد فقط بدون الحاجة إلى آلات ميكانيكية. ولهذا السبب المهم تبقى البراميل المعدنية الأكثر شيوعا وتسهل من عمليات الشحن إلى جميع أنحاء العالم.

خصصت خطوط إنتاج سريعة لتصنيع البراميل ويمكن إنتاجها بتكلفة رخيصة وبكميات كبيرة وبمواصفات وتصاميم وجودة عالية جدا، كما وتتميز البراميل بشكل استثنائي بقوتها وتعتبر آمنة لمعظم المواد الخطرة.

وقد أثبتت البراميل المعدنية فعاليتها الفائقة نظرا لملائمة استخدامها لحلول التعبئة في الاستعمالات الصناعية و التجارية المختلفة، وتتميز البراميل المعدنية بالمزايا التالية:

- 1- متعددة الاستعمالات فيمكن تعبئة نطاق واسع جدا من المواد.
- 2- مقاومة للبيئة حيث يمكن إعادة تدويرها وإعادة استخدامها.
- 3- آمنة حيث تقدم حماية وتحفظ لمختلف أنواع المواد ابتداء من أدق المنتجات الغذائية وحتى أخطر المواد الكيماوية.
- 4- سليمة حيث تؤمن البراميل المعدنية حماية منقطة النظير ضد الحرائق والتسريب أو الانفجار.
- 5- متينة حتى أنه بعد إعادة تدويرها أو إصلاحها فإنها تتميز باستعمال مستقبلي جيد.
- 6- تقدم تخزين فعال للمواد ويمكن نقلها في بيئات مختلفة.

7- إعادة تحسينها : لسوء الحظ فإن معظم مواد التعبئة الصناعية لا يمكن إعادة إصلاحها وهذا ما لا تتمتع به البراميل المعدنية، حيث أنه وبعد إصلاحها فإنها تتمتع بنفس متطلبات السلامة ومشروعيتها كبراميل جيدة يمكن استخدامها.

8- إعادة تدويرها: عندما تصل البراميل المعدنية إلى عمرها النهائي فإنه يمكن إعادة تدويرها، فالبراميل التالفة تعزل وتعالج لإعادة استخدامها كبراميل جديدة، ويتم جمع التالف جنباً إلى جنب مع أصناف أخرى من المعدن التالف لإعادة تدويرها. ومن الحقائق البيئية ما يدعم إعادة تدوير البراميل المعدنية المستعملة مايلي:

- تعتبر البراميل التالفة من المعادن التي يمكن إعادة تدويرها وتعتبر ضرورية لإمكانية استعمالها في صنع منتج جديد، وحيث أن البراميل المعدنية الجديدة تحتوى على 25 % من المواد المعاد تصنيعها فإن هذا يسهل مطابقتها للمواصفات.
- أن عملية التدوير تحافظ على الطاقة وعلى الموارد البشرية.
- أن الأسلوب الجديد في إعادة التدوير يوفر حوالي 1.5 طن من الصخور الحاوية على خامات الحديد و70% من الطاقة وحوالي نصف طن من الفحم.
- تحتاج البراميل المعدنية إلى 40 % من الماء لإعادة التدوير.
- يحتفظ المعدن بخواصه أثناء عملية إعادة التدوير.
- البراميل المعدنية المستعملة يمكن استعادتها من البنية التحتية وإعادة تدويرها.

ثانياً : مبررات وأهداف فكرة المشروع

تتلخص مبررات وأهداف المشروع من الغاية الأساسية التي يقترح إقامة المشروع من أجلها بما يلي:

- هنالك طلب قائم ومتزايد على البراميل المعدنية من قبل قطاعات عدة كقطاع الصناعات الكيماوية وقطاع الخدمات.
- لا زال الأردن يستورد كميات من هذه البراميل ومن مصادر مختلفة.
- إمكانية التصدير للأسواق الخارجية متاحة بشكل جيد و خاصة للأسواق العربية المجاورة.
- خلق فرص استثمارية في المنطقة و توفير فرص عمل جديدة.
- تحسين الوضع الاقتصادي لصاحب المشروع.

ثالثا: منتجات المشروع

يهدف المشروع المقترح إلى إعادة تدوير البراميل المعدنية الصناعية سعة 210 لتر وتوفيرها بسعر مناسب خاصة وان الإنتاج المحلي الشبيهة يغطي جزء بسيطاً فقط من احتياجات الطلب في السوق المحلي، حيث أن هنالك مصنع واحد في الأردن يقوم بصيانة وإعادة تدوير هذه البراميل. ولا زالت هناك فرص جيدة للتصدير إلى الأسواق الخارجية وخاصة الدول المجاورة مع مراعاة أن التصدير يعتمد على جودة المنتج.

رابعا: النواحي القانونية لفكرة المشروع المقترحة

لا يوجد أية عوائق قانونية لترخيص هكذا مشاريع خصوصا وأنها مشاريع صديقة للبيئة.

خامسا: الدراسة الفنية لفكرة المشروع المقترحة

(1) مراحل التصنيع

- يتم التأكد من أن البراميل الواردة إلى المصنع قد أفرغت تماما من محتوياتها في المصدر ويتم التأكد من هوية المواد التي استخدمت فيها لعزل أي براميل قد تكون تحوي مواد ضارة أو سامة.
- تغسل البراميل الواردة إلى المصنع بالماء المضغوط تحت ضغط 4 بار ويتم تصفيتها كاملة.

(2) المساحة والموقع:

يقترح إقامة المشروع قرب مراكز المحافظات لاسيما تلك التي يتواجد فيها مدن صناعية/حرفية حيث تتوفر فيها الخدمات الضرورية اللازمة و الأيدي العاملة.

(3) البناء وتعديلات البناء:

تقدر احتياجات المشروع من الأبنية ب 220 متر مربع، يفضل أن يكون جزءا منها بشكل هناجر والجزء الآخر بناء إسمنتي لمكاتب الإدارة.
يبين الجدول التالي توزيع المساحات المطلوبة.

جدول رقم (1)

المساحة /متر مربع	البند
150	صالة إنتاج
20	غرفة دهان
300	ساحة مستودع
50	مكتب وخدمات عمال
30	بركة ترسيب مياه غسيل البراميل
550م	المجموع

افترض استئجار ارض ضمن المناطق المشار إليها ببدل إيجار سنوي يبلغ 3000 دينار . والبناء عليها بما يتناسب وطبيعة الاستخدام وقدرت الكلفة الإجمالية للإنشاءات بحوالي 18000 دينار.

(4) الآلات والمعدات:

قدرت تكلفة التجهيزات والمعدات الأساسية مع التركيب والتشغيل بحوالي 45000 دينار توزعت كما هو مبين بالجدول أدناه:-

جدول رقم (2)

التكلفة /دينار	العدد	تكلفة الوحدة/دينار	الأجهزة
45000	1		محطة الغسيل الداخلي Multi-Station internal rocking jet washing machine
	1		محطة الغسيل الخارجي External shot blaste with dust arrest
	1		ماكينة التثبيت Chaining machine
	2		ماكينة تحديد النهايات Automatic double ended chimber
	1		ماكينة النفخ-النفخ Air de-denter Automatic
45000	المجموع		

(5) الأثاث والتجهيزات والديكورات:

يحتاج المشروع إلى أثاث مكثبي وخزائن لحفظ الملفات والمستندات إضافة إلى جهاز حاسوب وتلفون وفاكس وماكينة تصوير وتقدر تكلفة هذه التجهيزات حوالي 2000 دينار.

(6) وسائل النقل:

لا يلزم المشروع سيارة نقل في بداية نشاطه ويتم الاعتماد على استئجار سيارات لنقل البراميل من وإلى المصنع.

(7) التكاليف الإجمالية للموجودات الثابتة:

بناء على ما تقدم تقدر تكاليف الموجودات الثابتة للمشروع المقترح بحوالي 65000 دينار توزعت كمايلي:-

جدول رقم (3)

البند	التكلفة/دينار	نسبة الاستهلاك
أعمال بناء	18000	5%
الألات ومعدات	45000	10%
أثاث وتجهيزات	2000	15%
المجموع	65000	

(8) العمالة:

سيوفر المشروع (7) فرص عمل موزعة من حيث الوظيفة والعدد على النحو التالي :-

جدول رقم (4)

الوظيفة	العدد
مالك المشروع	1
محاسب و مسؤول تسويق	1
عامل فني	1
عامل عادي	4
المجموع	7

(9) المواد الأولية ومستلزمات الخدمة

المواد الأولية اللازمة للإنتاج هي براميل مستعملة ودهان و توابعه و مواد تنظيف مختلفة.

(10) مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل

ستتألف مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل من رسوم التسجيل والترخيص لأول مرة بالإضافة إلى المراسلات والمواصلات لاستقطاب العروض والتي تقدر بحوالي 1500 دينار.

(11) رأس المال العامل:

كون الفكرة مقترحة وبعد اعتمادها من قبل المستفيدين ستقوم مراكز إرادة بإعداد دراسة جدوى اقتصادية مفصلة لها ولغايات الوصول إلى تكاليف إجمالية للمشروع اقرب ما يكون للواقع سيتم افتراض أن رأس المال التشغيلي وفقا لطبيعة المشروع واحتياجاته يعادل حوالي 25% من إجمالي تكاليف الموجودات الثابتة حسب خبرة معد الدراسة واستنادا لمشاريع مشابهة أي ما يعادل 16250 دينار.

سادسا: الآثار البيئية لفكرة المشروع المقترحة

المشروع صديق للبيئة حيث يقوم بتدوير المخلفات البلاستيكية عن طريق تحبيبها وإعادة بيعها لمصانع البلاستيك وبالتالي لا يوجد آثار بيئية سلبية للمشروع.

سابعا: التكاليف الإجمالية لفكرة المشروع المقترحة

إعداد جدول يبين تكاليف المشروع الإجمالية التي تتألف من الموجودات الثابتة مضافا لها المصاريف التأسيسية ورأس المال العامل:-

جدول رقم (5)

التكلفة/دينار	البند
18000	أعمال بناء
45000	الألات ومعدات
2000	أثاث وتجهيزات
65000	إجمالي الموجودات الثابتة
1500	مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل
16250	رأس المال التشغيلي
82750	التكاليف الإجمالية للمشروع

ثامنا: وسائل التمويل:

كون الوثيقة قيد البحث هي مقترح لفكرة مشروع ولا تتضمن دراسة مالية للمشروع تبين مصاريفه وإيراداته لن يتم تحديد كيفية تمويل المشروع إلا بعد التوجه لمراكز إرادة لإعداد دراسة الجدوى الاقتصادية النهائية.