



فكرة مشروع مقترحة

انتاج أطباق البيض البلاستيكية

2017

أعدت هذه الدراسة الأولية بهدف تقديم أفكار مشاريع مقترحة تتضمن تحليل النواحي الفنية والتمويلية لفكرة المشروع **دون تحليل النواحي المالية و السوقية اللازمة الحكم على مدى جدوى إقامة هكذا مشروع** مما يعني إن هذه الدراسة هي دراسة أولية تلقي الضوء على النواحي الفنية وحجم الاستثمار اللازم لتنفيذ فكرة المشروع بهدف إطلاع المستثمرين المهتمين على التكاليف الاستثمارية اللازمة لتنفيذ المشروع .

تم الحرص أن تكون البيانات والمعلومات الواردة في الدراسة واقعية ما أمكن، وسعيًا لأن تكون البيانات الواردة في الدراسة واقعية ما أمكن، فقد تمت زيارات ميدانية لمشاريع ومؤسسات وموردين ذات علاقة بفكرة المشروع ، **علمًا بأن التوقعات المتعلقة بالإيرادات وتقدير حجم السوق المتوقع تم استئناؤها من هذه الدراسة لحين إعداد دراسة جدوى اقتصادية للمشروع**، وذلك لكون الإيرادات المتوقعة ترتبط بعدة عوامل أو ظروف يصعب التنبؤ باتجاهاتها. مما يستدعي من المستثمرين المهتمين بعد الاقتناع بفكرة المشروع التوجه لإعداد دراسة الجدوى الاقتصادية الكاملة للمشروع المقترح

المحتويات

أولاً : المقدمة

ثانياً : مبررات وأهداف المشروع

ثالثاً : منتجات المشروع

رابعاً : النواحي القانونية لفكرة المشروع

خامساً : الدراسة الفنية لفكرة المشروع

1. مراحل التصنيع

2. المساحة والموقع

3. البناء وتعديلات البناء

4. الآلات والمعدات

5. الأثاث والتجهيزات

6. وسائل النقل

7. التكاليف الإجمالية للموجودات الثابتة

8. الإدارة والعمال

9. المواد الأولية ومستلزمات الخدمة

10. مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل

11. رأس المال العامل

سادساً: الآثار البيئية لفكرة المشروع

سابعاً: التكاليف الإجمالية للمشروع

ثامناً: وسائل تمويل المشروع

| ملخص المشروع | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| فكرة المشروع المقترحة | صناعة اطباق البيض البلاستيكية |
| منتجات المشروع | اطباق البيض لمناولة بيض المائدة |
| تصنيف المشروع | صناعي |
| عدد الأيدي العاملة | 6 |
| حجم الاستثمار الكلي لفكرة المشروع | |
| البيان | التكلفة بالدينار الأردني |
| الموجودات الثابتة | 93600 |
| مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل | 1200 |
| رأس المال العامل | 6845 |
| المجموع الكلي لحجم الاستثمار | |
| | |

أولاً : مقدمة

إن الطريقة التقليدية لمناولة وتسويق بيض المائدة وايصاله للمستهلك هي استخدام أطباق مصنعة من عجينة الورق. تشكل هذه الأطباق لتستوعب أعدادا تختلف من دولة لأخرى ولعل أكثرها انتشارا في العالم تلك التي تحتوى على عدد 12 (دزينة) من بيض المائدة. وهناك ما يحوي العدد 6 أو العدد 8، وفي معظم الدول تتم تعبئه (2.5) أو (3) دزينة لكل وحدة تعبئه. كلما كان الكرتون المستعمل في أطباق البيض الكرتونية أكثر امتصاصا للماء فانه يقلل من ارتجاج البيض في المناولة والنقل ويحافظ عليه لحين وصوله إلى المستهلك. والكرتون يمنع فقدان الرطوبة وثنائي أكسيد الكربون ويحافظ على البيض من امتصاص الروائح والنكهات غير المرغوب فيها.

أما للحصول على نتائج أفضل في عملية التخزين فانه يفضل استبدال الأطباق الكرتونية بالأطباق البلاستيكية التي من خلالها يمكن الحصول على تهوية جيدة للبيض دون التعرض للرطوبة وذلك من خلال المسامات الموجودة في الأطباق البلاستيكية.

يهدف المشروع إلى إنتاج الأطباق البلاستيكية لمناولة وتغليف وتسويق بيض المائدة، ويهدف المشروع إلى توفير هذه المنتجات لمنتجي بيض المائدة بسعر مناسب ليستطيعوا تلبية متطلبات العرض والمنافسة في السوق المحلي بشكل جديد علما بأن ما يستعمل منها حاليا هو من الإنتاج المستورد، وهذا المنتج لديه فرصه جيده للتصدير إلى الأسواق الخارجية مع مراعاة أن التصدير يعتمد على جودة المنتج.

ثانيا : مبررات وأهداف فكرة المشروع

1. هنالك طلب قائم ومستمر على من قبل قطاعات واسعة من المواطنين على شراء بيض المائدة في أطباق بلاستيكية لما يتلزم مع هذه الأطباق من تدرج وتنظيف وأمان في مناولة بيض المائدة المباع لهم بهذه الطريقة.
2. لا زال الأردن يستورد هذه الأطباق البلاستيكية، وليس هناك إنتاج محلي لتغطية احتياجات الطلب.
3. إمكانية التصدير للأسواق الخارجية متاحة بشكل جيد و خاصة الأسواق العربية.
4. خلق فرص استثمارية في المنطقة و توفير فرص عمل جديدة.
5. تحسين الوضع الاقتصادي لصاحب المشروع.

رابعاً: النواحي القانونية لفكرة المشروع المقترحة

لا يوجد أية عوائق قانونية لترخيص هكذا مشاريع وتخضع لشروط الصحة العامة .

خامساً: الدراسة الفنية لفكرة المشروع المقترحة

(1) مراحل التصنيع

- تسخن حبيبات كلوريد متعدد الفينيل في الأكسترودر لتحويلها الى سائل متجانس لزج القوام مع استمرار تحريك السائل حتى يصل السائل الى اللزوجة المناسبة ويتم اضافة الإضافات الكيماوية الى السائل ومجانستها جيدا . يضخ الخليط السائل من خلال قالب البثق الذي يحدد السماكة المطلوبة للصفائح أو الرقائق المنتجة .
- تمرر الصفائح الناتجة على اسطوانة تبريد مع الفحص لمستوى سماكة الفلم الناتج من قالب البثق واسطوانة التبريد حيث يتم تغيير السماكة في هذه الخطوة الإنتاجية.
- لتمرر بعدها على اسطوانة هزازة تساعد على التبريد الاضافى للمرحلة السابقة وعلى الشد العرضي للرقائق والصفائح .
- تمر الصفائح بعدها على وحدة الشد الطولي حيث يتم الشد باتجاه الماكنة نفسها .
- توجه الصفائح لخطوط الإنتاج المكتملة حيث تمرر إلى خط التشكيل لأطباق تحت ظروف الحرارة والتفريغ الهوائي.
- يوضع المنتج في الكراتين الخارجية ويتم ختمها برقم التشغيل.

(2) المساحة والموقع:

يقترح إقامة المشروع في مراكز المحافظات لاسيما تلك التي يتواجد فيها مدن صناعية/حرفية حيث تتوفر الخدمات الضرورية والبنى التحتية اللازمة.

(3) البناء وتعديلات البناء:

تقدر احتياجات المشروع بحوالي 180 متر مربع وبما يناسب وهذا النوع من الصناعة . ويبين الجدول التالي توزيع المساحات المطلوبة.

جدول رقم (1)

| المساحة /م ² | البند |
|-------------------------|------------------------------|
| 70 | صالة إنتاج |
| 70 | مخزن مواد أوليه وبضاعة جاهره |
| 40 | مكتب و خدمات ومختبر |
| 180 | المجموع |

(4) الآلات والمعدات:

جدول رقم (2)

| التكلفة /دينار | العدد | تكلفة الوحدة/دينار | الأجهزة |
|----------------|-------|--------------------|----------------------------------|
| 60000 | 1 | 60000 | خط بثق رقائق كلوريد متعدد الفنيل |
| 6000 | 1 | 6000 | شلر وتمديدات |
| 18000 | 1 | 18000 | فرن تشكيل وقوالب |
| 2200 | 1 | 2200 | جهاز تنقية المياه |
| 2000 | - | 2000 | معدات سلامة عامة |
| 2400 | 3 | 800 | ميزان |
| 1000 | - | 1000 | أثاث إنتاج ومستلزمات مختلفة |
| 91600 | | | المجموع |

(5) الأثاث والتجهيزات والديكورات:

تقدر احتياجات المشروع من الأثاث بمبلغ 2,000 دينار يمثل مكتب للإدارة وللموظفين وتجهيزات مكتبية وكراسي وخزائن وكنبائيات وخلافه

(7) التكاليف الإجمالية للموجودات الثابتة

بناء على ما تقدم تقدر تكاليف الموجودات الثابتة للمشروع المقترح بحوالي 93,600 دينار توزعت كمايلي:-

جدول رقم (3)

| البند | التكلفة/دينار | نسبة الاستهلاك |
|---------------|---------------|----------------|
| الآلات ومعدات | 91600 | 10% |
| أثاث وتجهيزات | 2000 | 15% |
| المجموع | 93600 | |

(8) العمالة:

سيوفر المشروع (6) فرص عمل موزعة من حيث الوظيفة والعدد على النحو التالي :-

جدول رقم (4)

| الوظيفة | العدد |
|--------------------------|-------|
| مدير إنتاج /صاحب المشروع | 1 |
| محاسب / مندوب مبيعات | 1 |
| فني إنتاج | 2 |
| عامل إنتاج | 2 |
| المجموع | 6 |

(9) المواد الأولية ومستلزمات الخدمة

المواد الأولية اللازمة للإنتاج هي كلوريد متعدد الفينيل وكرتون خارجي ومواد اخرى بلاستيكية.

(10) مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل

ستتألف مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل من رسوم التسجيل والترخيص لأول مرة بالإضافة إلى المراسلات والمواصلات لاستقطاب العروض والتي تقدر بحوالي 1200 دينار.

(11) رأس المال العامل:

كون الفكرة مقترحة وبعد اعتمادها من قبل المستفيدين ستقوم مراكز إرادة بإعداد دراسة جدوى اقتصادية مفصلة لها ولغايات الوصول إلى تكاليف إجمالية للمشروع اقرب ما يكون للواقع سيتم افتراض أن رأس المال التشغيلي وفقا لطبيعة المشروع واحتياجاته يعادل حوالي 7% من إجمالي تكاليف الموجودات الثابتة حسب خبرة معد الدراسة واستنادا لمشاريع مشابهة أي ما يعادل 6845 دينار

سادسا: الآثار البيئية لفكرة المشروع المقترحة

لا يعتبر المشروع صديق للبيئة حيث يقوم انتاج منتجات بلاستيكية صعبة التحلل.

سابعا: التكاليف الإجمالية لفكرة المشروع المقترحة

الجدول التالي يبين تكاليف المشروع الإجمالية التي تتألف من الموجودات الثابتة مضافا لها المصاريف التأسيسية ورأس المال العامل:-

جدول رقم (5)

| التكلفة/دينار | البند |
|---------------|-----------------------------------|
| 91600 | الآلات ومعدات |
| 2000 | أثاث وتجهيزات |
| 93600 | إجمالي الموجودات الثابتة |
| 1200 | مصاريف التأسيس وما قبل التشغيل |
| 6845 | رأس المال التشغيلي |
| 101645 | التكاليف الإجمالية للمشروع |

ثامنا: وسائل التمويل:

كون الوثيقة قيد البحث هي مقترح لفكرة مشروع ولا تتضمن دراسة مالية للمشروع تبين مصاريفه وإيراداته لن يتم تحديد كيفية تمويل المشروع إلا بعد التوجه لمراكز إرادة لإعداد دراسة الجدوى الاقتصادية النهائية